

Спецификација предмета за књигу предмета

Студијски програм		Економија		
Изборно подручје (модул)		ОЕ		
Врста и ниво студија		Основне академске студије		
Назив предмета		Менаџмент		
Наставник (за предавања)		Слободан Марић		
Наставник/сарадник (за вежбе)		Радмила Бјекић		
Наставник/сарадник (за ДОН)		-		
Број ЕСПБ	8	Статус предмета (обавезни/изборни)	ОС	
Услов	Нема услова			
Циљ предмета	Циљ предмета огледа се у целовитом и систематичном обухвату основних поставки менаџмент теорије (приступ, метода, принципа, еволутивни) и праксе, фокусирајући се на основне улоге, вештине и функције менаџмента са истицањем менаџмент одговорности за адекватно дефинисање и остваривање пословних циљева уважавајући интеракцију предузећа и пословног окружења.			
Исход предмета	СТИЦАЊЕ БАЗИЧНИХ КОМПЕТЕНЦИЈА (ЗНАЊА И ВЕШТИНА) КАКО ЗА ЦЕЛИНУ МЕНАџМЕНТ ПРОЦЕСА ТАКО И У ОКВИРУ ОСНОВНИХ ФУНКЦИОНАЛНИХ ПОДРУЧЈА ДИСЦИПЛИНЕ ПЛАНИРАЊА, ОРГАНИЗОВАЊА, ВОЂЕЊА И КОНТРОЛЕ. Након усвајања претходних захтева од студената се очекује разумевање менаџмент концепта у домену принципа, улога, вештина као и практична примена основних активности менаџмент процеса. Након ове дисциплине студенти ће бити припремљени за сложеније менаџмент концепте и технике.			
Садржај предмета				
Теоријска настава	I Део Полазне основе менаџмента (1. Менаџмент и менаџери, 2. Исходишта и еволуција менаџмента) II Део Менаџмент окружење (3. Менаџмент у глобалном окружењу: одговор за будућност, 4. Пословна етика и друштвена одговорност у менаџменту, 5. Менаџмент у кризним условима) III Део Планирање (6. Одлучивање, 7. Стратегијско планирање, 8. Планирање и постављање циљева, 9. Алати и технике за планирање) IV Део Организовање (11. Моћ и ауторитет: Овлашћења, одговорност и делегирање, 12. Људски ресурси, 13. Организационе промене и организационо учење) V Део Вођење (14. Разумевање људи: ставови, перцепција и учење, 15. Лидерство, 16. Комуникација и интерперсоналне вештине, 17. Мотивација, 18. Тимови и тимски рад) VI Део Контролисање (19. Квалитет и учинак, 20. Контрола: систем и процес, 21. Производња и контрола)			
Практична настава (вежбе,	За сваку методску јединицу предвиђена је тематска студија случаја, експеримент и дискусија			
Литература				
	1	Менаџмент принципи - систем и процес, Проф. др Божидар Лековић, Економски факултет у Суботици, Суботица 2015		
	2	Daft, R. L. & D. Marcic (2013), Management, SW Cengage Learning		
	3	Rue L. W., Byars L. & Ibrahim N. A. (2013), Management, McGraw Hill		
	4	Snell, S. A. & Bateman, T. S. (2015) Management, McGraw Hill		
Број часова активне наставе недељно током семестра				
Предавања	Вежбе	ДОН	Студијски истраживачки рад	Остали часови
3	3			
Методе извођења наставе	Предавање (концептуални приступ), дискусија, студија случаја, експеримент			
Оцена знања (максимални број поена 100)				
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит		поена
активност у току предавања	10	писмени испит		
практична настава		усмени испит		30
колоквијуми (2)	50 (2*25)			
семинари (1)	10			